



تولید الیاف خاص و ماندن در بازارهای بین المللی

گزارشی از برگزاری ششمین میزگرد تخصصی صنایع نساجی و پوشاک ماهنامه نساجی امروز

اشاره:

ششمین میزگرد تخصصی صنایع نساجی و پوشاک ماهنامه نساجی امروز با موضوع «بررسی وضعیت تولید و مصرف الیاف مصنوعی در کشور در محورهای شامل «تأثیر نرخ ارز و قیمت جهانی نفت در قیمت الیاف مصنوعی»، «مشکلات دریافت مواد اولیه»، «آمار مصرف، واردات و صادرات واحدهای تولیدی الیاف مصنوعی»، «کیفیت و تنوع تولیدات داخلی و نحوه پاسخگویی به بازار داخل» با حضور کارشناسان و متخصصین حوزه الیاف مصنوعی در دانشکده مهندسی نساجی دانشگاه صنعتی امیرکبیر برگزار شد.

*حاضران نشست تخصصی بررسی وضعیت تولید و مصرف الیاف مصنوعی (به ترتیب الفبا) آقایان و خانمها:

*دکتر روح الله احمدی - مشاور شرکت الیافسازان فارس

*دکتر محمدرضا بابائی - عضو هیئت علمی دانشکده مهندسی نساجی دانشگاه صنعتی امیرکبیر

*مهندس امیرمسعود بزرگیان - مدیر پروژه و فنی شرکت ایران اشتریک

*مهندس الهام بیطرفان - مدیر بازرگانی شرکت الیاف ترمه صدف

*مهندس محمود حکمتیان - کارشناس دفتر صنایع نساجی و پوشاک وزارت صنعت، معدن و تجارت

*مهندس حمیدرضا خرمی - مدیر بازرگانی شرکت نگین پلی استر اشتیارد و ثابت لابی رباط

*مهندس خشایار فرزاد - عضو هیئت مدیره جامعه متخصصین نساجی ایران

*دکتر شاهین کاظمی و مهندس سیما ولیزاده - رئیس هیئت مدیره و کارشناس فروش شرکت پارسیان

پلی تکس

*مهندس محمدصادق محمودی - مدیر فروش شرکت خاوران الیاف پارسیان

*مهندس محمدرضا مقدم - مدیرعامل شرکت کیمیا پلی استر (گروه صنعتی گلریز قم)

*مهندس گلناز موسوی - کارشناس مسئول سازمان ملی استاندارد ایران

*مهندس سیدیوسف موسویان - مدیر فروش شرکت فواد الیاف

*مهندس علی اکبر نجفی - معاون بازرگانی شرکت پلی اکریل ایران

*مهندس عباس نجفی - نایب رئیس هیئت مدیره شرکت الیاف ابریشم ماهان دلیجان

*مهندس امید واصف - مدیر فروش شرکت الیاف پارس

*مهندس رضا هنریار - مدیر فروش شرکت الیاف گستر یزد

در ابتدای میزگرد، دکتر شاهین کاظمی به ارائه مطالبی در مورد بررسی روند عرضه و تقاضای جهانی الیاف مصنوعی پرداخت و گفت: در سال ۲۰۱۳، میزان تقاضای جهانی الیاف با ۴/۴ درصد رشد نسبت به سال قبل ۸۳/۵ میلیون تن بود که این میزان در سال ۲۰۱۴ میلادی با ۲/۷ درصد رشد به ۸۵/۷ میلیون تن رسید که پیش بینی می شود در سال ۲۰۱۵، میزان مصرف جهانی الیاف با ۳ درصد رشد به عددی در حد ۸۷/۳ درصد میلیون تن برسد.

وی با بیان این مطلب که میزان مصرف جهانی الیاف روند رو به رشد خود را طی می کند، تصریح کرد: از سرعت رشد مصرف الیاف در طی چندسال گذشته به میزان قابل توجهی کاسته شده است، به گونه ای که طی سال های ۲۰۰۲ تا ۲۰۰۷، میزان متوسط رشد سالیانه مصرف الیاف، ۵/۶ درصد در حالی که این میزان در فاصله سال های ۲۰۱۰ تا ۲۰۱۵ به ۳/۲ درصد کاهش یافته است.

به گفته وی، هرچند در سال ۲۰۱۳، میزان مصرف الیاف در چین به عنوان بزرگترین تولیدکننده و مصرف کننده جهانی الیاف به میزان ۴ درصد افزایش یافته بود، اما این میزان در سال ۲۰۱۴ تنها ۲ درصد رشد را نشان می دهد؛ در حالی که در سایر کشورهای آسیایی میزان مصرف الیاف در سال ۲۰۱۳ میلادی ۷ درصد رشد نمود و در سال ۲۰۱۴، میزان رشد آن به ۱۱ درصد نیز رسید.

رئیس هیئت مدیره شرکت پارسیان پلی تکس، با بیان این مطلب که سهم چین از بازار جهانی منسوجات که در سال ۲۰۱۳ به بیش از ۵۲ درصد رسیده بود در سال ۲۰۲۰ به کمتر از ۴۹ کاهش خواهد یافت، ادامه داد: در فاصله سال های ۲۰۱۰ تا ۲۰۱۵، میزان تقاضای الیاف در کارخانجات نساجی چین تنها ۳/۲



بخش دیگر مطلب دکتر کاظمی به میزان تقاضای الیاف در کشورهای اروپای غربی اختصاص داشت. وی، صنعت نساجی متداول در اروپا را رو به زوال و برچیده شدن دانست و افزود: تنها حوزه منسوجات فنی در این قاره، باقی مانده است. به گفته این کارشناس صنعت نساجی، بررسی‌ها نشان می‌دهد که در فاصله سال‌های ۲۰۱۰ تا ۲۰۱۵ میزان مصرف الیاف در این قاره نزدیک به ۲ درصد افزایش خواهد یافت که همگی مربوط به حوزه منسوجات فنی است، در سال ۲۰۱۴ سهم الیاف استتیل پلی استر ۲۶ درصد و سهم پلی پروپیلن (الیاف استتیل، نخ فیلامنت و منسوجات بی‌بافت اسپان باند) ۲۳ درصد از کل الیاف مصرفی در اروپا بوده است، در این میان، بیشترین میزان رشد مصرف الیاف در اروپا در طی ۵ سال گذشته مربوطه به نخ‌های فیلامنتی پلی استر و در درجه دوم الیاف پلی استر استتیل بوده است. (شکل ۱)

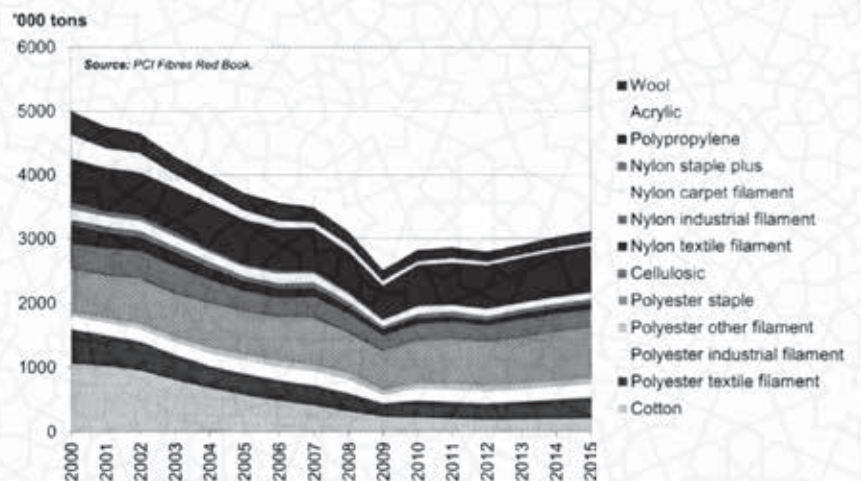
رئیس هیئت مدیره شرکت پارسین پلی تکس، در مورد میزان تقاضای الیاف در کشورهای اروپای شرقی نیز عنوان داشت: به دلیل جابجایی کارخانه‌های بزرگ اروپای غربی به سمت اروپای شرقی، صنعت نساجی در این حوزه همچنان زنده باقی مانده است اما از رشد متوازن و متقارنی برخوردار نیست.

دکتر کاظمی تصریح کرد: میزان افزایش تقاضای الیاف در فاصله سال‌های ۲۰۱۰ تا ۲۰۱۵ در این حوزه برابر با ۲/۷ درصد بوده است. در سال ۲۰۱۴، الیاف استتیل پلی استر ۲۳ درصد و پنبه ۳۵ درصد از سهم بازار مصرف الیاف در این ناحیه را به خود اختصاص داده بود. (شکل ۲)

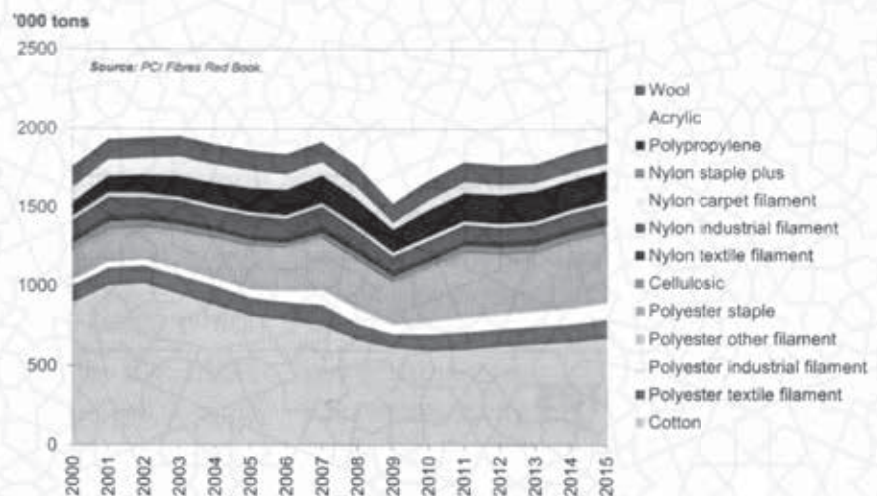
میزان تقاضای الیاف در ترکیه نیز مورد اشاره دکتر کاظمی قرار گرفت و عنوان داشت: در میان کشورهای

جنوبی و تایوان)، البته میزان رشد تقاضای مصرف الیاف در سایر کشورهای جهان تنها ۱/۸ درصد بوده است.

درصد رشد داشته است در حالی که این میزان در مورد سایر کشورهای آسیایی ۴/۴ درصد بوده است (با وجود کاهش میزان تقاضا در کشورهای نظیر ژاپن، کره



شکل ۱- میزان مصرف الیاف در صنایع نساجی اروپای غربی (۲۰۱۵-۲۰۰۰)



شکل ۲- میزان مصرف الیاف در صنایع نساجی اروپای شرقی (۲۰۱۵-۲۰۰۰)



امیرمسعود زکری



محمدرضا غسملو



محمدرضا ایبایی



رضاشهنزیار

دکتر کاظمی: هم‌اکنون کشور چین با مازاد تولید نخ‌های فیلامنتی پلی‌استری مواجه است و شرکت‌های ترکیه، تمایلی به سرمایه‌گذاری در این حوزه و افزایش سهم تولید داخل ندارند و بیشتر علاقه‌مند به واردات این نخ‌ها هستند.

داده‌اند تا بتوانند از بحران پیشی گرفتن ظرفیت تولید نسبت به تقاضای عبور نمایند. وی سپس بازار الیاف پلی‌استر استیپل را به دو قسمت تقسیم کرد:

۱- واحدهای تولید الیاف استیپل بسیار بزرگ با ظرفیت بیش از ۲۰۰ تن در روز که عموماً با تکنولوژی ذوب‌ریسی مستقیم از مذاب کار می‌نمایند و بازار هدف آنها، تأمین نیازهای ویژه شرکت‌های ریسندگی

بیش از ۲۵ میلیون تن (در حدود ۲ برابر) رسید که با توجه به تولید ۳۸ میلیون تن در سال ۲۰۱۴، پیش‌بینی می‌شود در سال ۲۰۱۶، میزان تولید نخ‌های فیلامنتی پلی‌استری از ۴۱ میلیون تن نیز فراتر رود.

رئیس هیئت مدیره شرکت پارسیان پلی‌تکس، سهم چین از میزان جهانی تولید نخ‌های فیلامنتی پلی‌استری در سال دو هزار را حدود ۳۵ درصد اعلام کرد و افزود: در سال ۲۰۱۰ این میزان به ۷۰ درصد افزایش یافت و پیش‌بینی می‌شود با نصب واحدهای جدید تولیدی، در سال ۲۰۱۵ این کشور سهمی در حدود ۷۷ درصد از بازار جهانی نخ‌های فیلامنتی پلی‌استری را به خود اختصاص دهد.

به‌گفته دکتر کاظمی، میزان تولید این کشور در حدود ۲۵ درصد بیش از نیاز بازار داخلی آن است؛ به همین دلیل بسیاری از کارخانجات تولید نخ‌های فیلامنتی پلی‌استر چین ظرفیت خود را حدود ۴۰ درصد کاهش

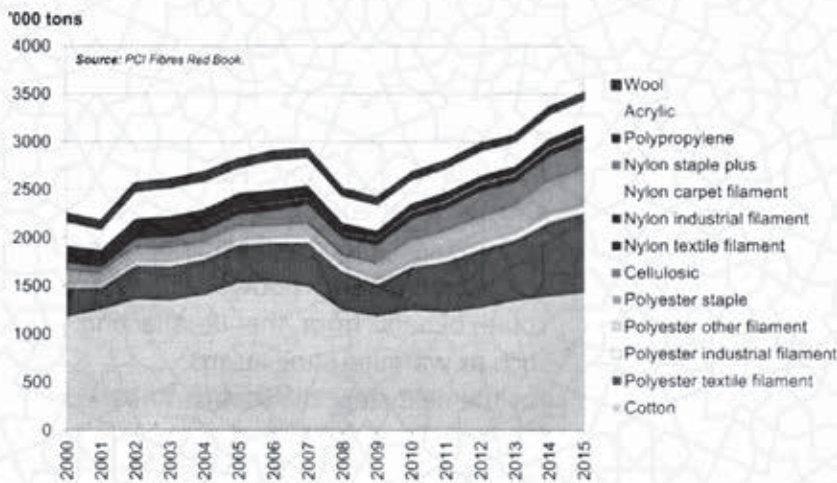
اروپایی، تنها بازار نساجی کشور ترکیه، دارای روند رو به رشد و با ثبات است به طوری که متوسط نرخ رشد بازار مصرف الیاف در این کشور در طی پنج سال (۲۰۱۰ تا ۲۰۱۵) حدود ۵/۶ درصد بوده است.

به‌گفته وی، در حال حاضر الیاف پنبه ۴۱ درصد، نخ‌های فیلامنتی پلی‌استر ۲۳ درصد، الیاف پلی‌استر استیپل ۱۱ درصد و الیاف اکریلیک ۸ درصد از این بازار را به خود اختصاص داده‌اند.

دکتر کاظمی ضمن اشاره به این مطلب که هنوز فاصله معناداری بین میزان مصرف الیاف پنبه و نخ‌های فیلامنتی پلی‌استر در این بازار وجود دارد، اذعان داشت: نزدیک به ۲۵ درصد نخ‌های فیلامنتی پلی‌استر مورد مصرف در بازار ترکیه تولید داخل و بیش از ۷۵ درصد آن وارداتی است به همین دلیل پیش‌بینی می‌شود که این نسبت تا سال ۲۰۳۰ به ۱۵/۸۵ درصد نیز برسد.

رئیس هیئت مدیره شرکت پارسیان پلی‌تکس افزود: هم‌اکنون کشور چین با مازاد تولید نخ‌های فیلامنتی پلی‌استری مواجه است و شرکت‌های ترکیه، تمایلی به سرمایه‌گذاری در این حوزه و افزایش سهم تولید داخل ندارند و بیشتر علاقه‌مند به واردات این نخ‌ها هستند. این کارشناس صنعت نساجی یادآور شد: طبق پیش‌بینی‌ها، میزان سرانه مصرف الیاف مصنوعی در ترکیه تا سال ۲۰۲۰ حدود ۲ برابر افزایش خواهد یافت پس بهتر است ترکیه را به عنوان یکی از مقاصد مهم صادراتی الیاف و نخ‌های فیلامنتی پلی‌استری محسوب کرد.

وی اضافه کرد: در سال دو هزار، میزان ظرفیت تولید جهانی نخ‌های فیلامنتی پلی‌استری در حدود ۱۲/۵ میلیون تن بود که این میزان تا سال ۲۰۱۰ به



شکل ۳- میزان مصرف الیاف در صنایع نساجی ترکیه (۲۰۱۵-۲۰۰۰)



سید روستایروسیان



کاشایار فرزاد



امیرحسین خرمی



محمد صادق محمودی

منسوجات بافته شده محسوب می شوند و توانسته اند سهمی از این بازار را به خود اختصاص دهند که با توجه به این موارد، پیش بینی می شود در سال ۲۰۱۶، صنعت منسوجات بی بافت نزدیک به ۸ میلیون تن الیاف نیاز داشته باشد.

به گفته رئیس هیئت مدیره شرکت پارسیان پلی تکس، در حال حاضر سهم الیاف پلی استر استیپل از این بازار در حدود ۴۹ درصد می باشد که این میزان در سال های ۱۹۹۰ و ۲۰۱۰ به ترتیب برابر با ۴۰ و ۴۶ درصد بوده است.

سهم بازار الیاف پلی پروپیلن استیپل به گفته دکتر کاظمی، از ۳۶ درصد در سال ۱۹۹۰ به ۳۴ درصد در سال ۲۰۱۰ و ۳۱ درصد در سال ۲۰۱۶ کاهش یافته است که در این میان، بیشترین رشد متعلق به الیاف سلولزی بازیافته است که توانسته سهم خود را از ۸ درصد در سال ۱۹۹۰ به ۱۲ درصد در سال ۲۰۱۰ و ۱۵ درصد در سال ۲۰۱۶ افزایش دهد.

وی یادآور شد: با توجه به این آمار، سهم صنعت منسوجات بی بافت از بازار جهانی مصرف الیاف استیپل نساجی از ۷ درصد در سال ۱۹۹۰ به بیش از ۹ درصد در سال ۲۰۱۶ افزایش یافته است.

وی تأکید کرد: در فرآیندهای ذوب ریزی تولید منسوجات بی بافت نظیر اسپان باند و ملت بلون در عوض الیاف استیپل مستقیم از چیپس یا گرانول پلیمری استفاده میشود که این فرآیندها در حال حاضر سهمی در حدود ۲۷ درصد از بازار کلی منسوجات بی بافت را به خود اختصاص داده اند و باید در محاسبات تولید منسوجات بی بافت به آن نیز توجه شود. (شکل ۵)

در بخش دیگر این میزگرد، دکتر کاظمی عنوان

و شرکت های کوچک تولید الیاف (که هنوز تعطیل نشده اند) ظرفیت خود را در حد ۶۰-۵۰ درصد حفظ کرده اند.

وی ضمن اشاره به وجود فاصله معنادار میان حجم تولید الیاف پلی استر استیپل و میزان تقاضا برای این الیاف در سطح جهانی گفت: به ناچار تعداد زیادی از کارخانجات راهی جز تعطیلی ندارند. (شکل ۴)

دکتر کاظمی سپس بیان داشت: روند رو به رشد بازار جهانی منسوجات با توجه به بحران های فعلی در حد معقولی قرار دارد البته در میان، حوزه منسوجات بی بافت توانسته است رشدی بیش از حد انتظار و متوسط جهانی به خود اختصاص دهد و در فاصله سال های ۲۰۱۰ تا ۲۰۱۵ به رشدی حدود ۵/۵ درصد برسد.

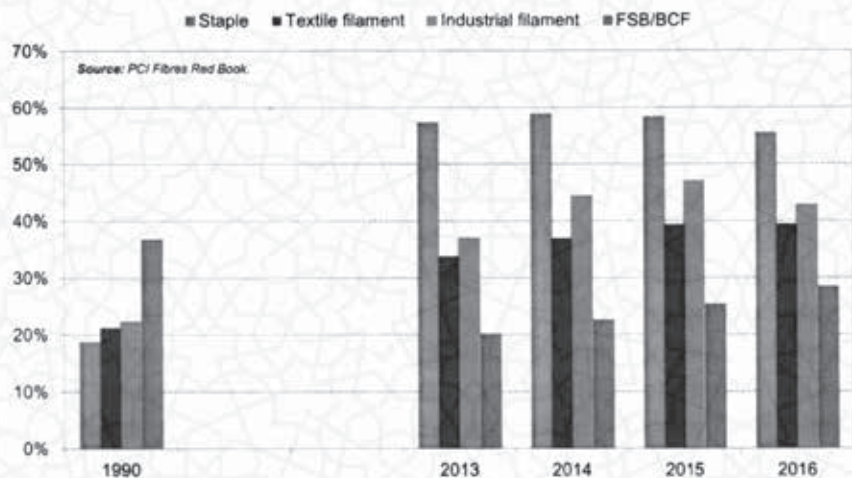
وی عنوان داشت: منسوجات بی بافت (به خصوص منسوجات بی بافت اسپان باند) به عنوان رقیبی برای

دکتر کاظمی: در فرآیندهای ذوب ریزی تولید منسوجات بی بافت نظیر اسپان باند و ملت بلون در عوض الیاف استیپل مستقیم از چیپس یا گرانول پلیمری استفاده میشود که این فرآیندها در حال حاضر سهمی در حدود ۲۷ درصد از بازار کلی منسوجات بی بافت را به خود اختصاص داده اند و باید در محاسبات تولید منسوجات بی بافت به آن نیز توجه شود.

پنبه ای و ... است.

۲- واحدهای تولید الیاف استیپل نسبتاً کوچک که دارای تکنولوژی ذوب ریزی از چیپس و یا پرک بطری هستند و عموماً تولید آنها در شرایط فعلی به صورت فصلی و مقطعی شده است.

به اعتقاد این کارشناس صنعت نساجی، در حال حاضر شرکت های بزرگ تولید الیاف استیپل در چین با ظرفیت ۷۵-۷۰ درصد به فعالیت خود ادامه می دهند



شکل ۴- میزان اضافه ظرفیت تولید پلی استر نسبت به میزان تقاضای بازار (الیاف استیپل، نخ های فیلامنتی، نخ های صنعتی و نخ کفپوش ماشینی)



امید واصف



عباس نجفی



روح الله احمدی



گلناز رحیمی

بازار اختصاص داشت که بر این اساس، طی چند سال گذشته بازار کشورهای پیشرفته نظیر آمریکا و اروپای غربی به یک بازار صرفاً واردکننده منسوجات تبدیل شده است و بازار کشورهای اروپای شرقی و ترکیه نیز در سالیان آتی به این سمت متمایل خواهد شد. وی افزود: صنعت نساجی چین به عنوان بزرگترین

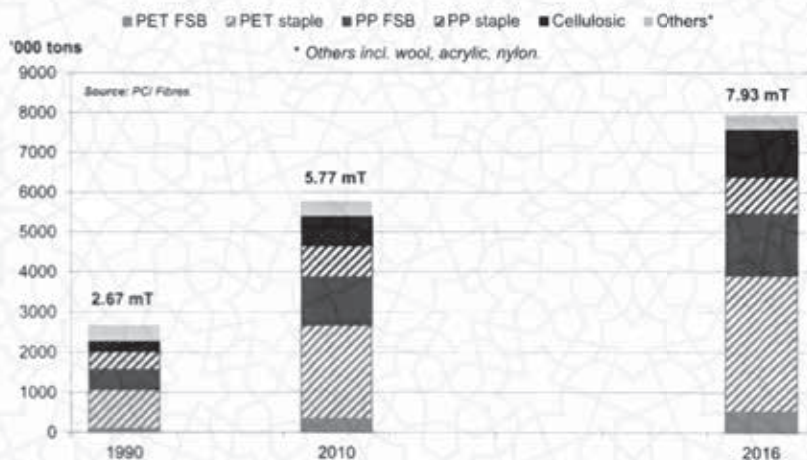
داشت: با توجه به کمبود زمین‌های زراعی برای تولید الیاف گیاهی نظیر پنبه و هم‌چنین کاهش مراتع چرای دام جهت تولید الیاف حیوانی نظیر پشم، مدت‌هاست که تمایل به استفاده از الیاف بشرساخت افزایش یافته است، اما از طرف دیگر با توجه به محدودیت منابع نفتی زیرزمینی و افزایش تمایل به حفظ محیط زیست در مقابل پلیمرهایی که غالباً از چرخه تجدید پذیری بسیار طولانی در محیط زیست برخوردارند امروزه فشار جهت بازیافت پلیمرها و استفاده مجدد از آنها در تولید الیاف بسیار ملموس شده است.

به گفته وی، در کنار افزایش تولید جهانی الیاف پلی‌استر استیپل در فاصله ۶ سال گذشته میزان تولید الیاف پلی‌استر بازیافتی نیز به میزان قابل توجهی افزایش یافته است به گونه‌ای که در سال ۲۰۱۰ الیاف پلی‌استر استیپل بازیافتی سهمی در حد ۳۵ درصد داشتند ولی در سال ۲۰۱۶ سهم آنها به بیش از ۵۰ درصد خواهد رسید.

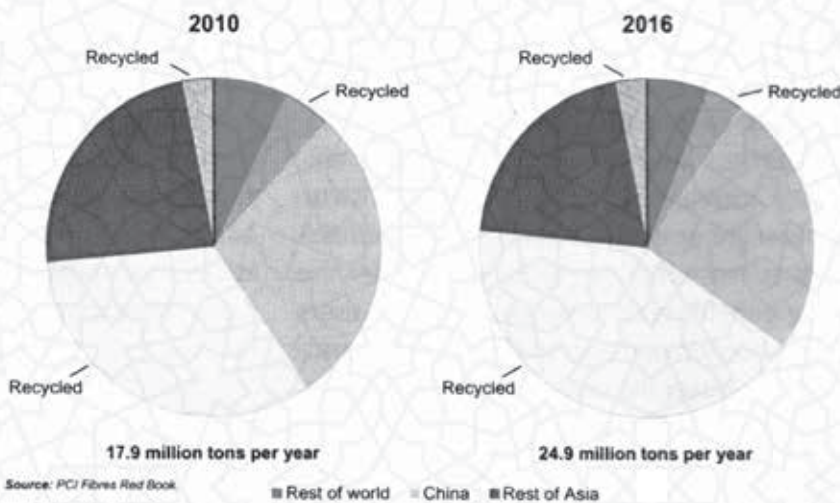
دکتر کاظمی به رواج استفاده از پرک و مواد بازیافتی جهت تولید نخ‌های فیلامنتی پلی‌استر اشاره کرد و گفت: به دلیل حساسیت فرآیند تولید و نیاز بازار، هنوز نخ‌های فیلامنتی بازیافتی نتوانسته‌اند مانند الیاف پلی‌استر استیپل بازیافتی، سهم عمده‌ای از بازار را به خود اختصاص دهند.

وی اضافه کرد: سهم عمده بازار نخ‌های فیلامنتی پلی‌استری مربوط به بازار نساجی متداول است که میزان اندکی از آن در اختیار نخ‌های فیلامنتی بازیافتی قرار دارد و هنوز در حوزه‌هایی نظیر نخ‌های صنعتی و نخ کفپوش‌ها، استفاده از مواد بازیافتی رایج نشده است.

بخش پایانی مطالب دکتر کاظمی به بیان روند آتی



شکل ۵- میزان مصرف الیاف در صنعت منسوجات بی بافت



شکل ۶- ظرفیت جهانی تولید الیاف پلی‌استر استیپل (الیاف نو و الیاف بازیافتی)

مهندس نجفی: با توجه به سرمایه‌گذاری‌های کلان در حوزه تولید الیاف و وجود مزیت نسبی در این بخش، باید استراتژی‌های دقیق و موثر برای صادرات و همچنین گسترش صنایع پائین‌دستی مانند واحدهای ریسندگی و بافندگی اتخاذ شود.

تولیدکننده منسوجات، متأثر از بحران‌های اقتصادی جهانی بوده و نمی‌توان انتظار ویژه‌ای از آن داشت. وی تصریح کرد: متوسط رشد تقاضای الیاف در چین

طی سال‌های ۲۰۱۰ تا ۲۰۱۵ در حدود ۳/۲ درصد بوده است در حالی که این میزان در فاصله سال‌های ۲۰۱۵ تا ۲۰۳۰ تا ۱/۸ درصد کاهش خواهد داشت، اما در مقابل، متوسط رشد تقاضای الیاف در سایر نقاط جهان که در فاصله سال‌های ۲۰۱۰ الی ۲۰۱۵ با چین برابر بود در سال‌های ۲۰۱۵ تا ۲۰۳۰ تنها تا حد ۲/۵ درصد افت خواهد داشت.

دکتر کاظمی با اشاره به این مطلب که سهم بازار الیاف پنبه به عنوان «سلطان سابق بازار الیاف جهان» از ۳۸ درصد در سال دو هزار به ۲۶ درصد در سال ۲۰۳۰ کاهش خواهد یافت و در مقابل سهم بازار الیاف استتیل و نخ‌های فیلامنتی پلی‌استر از ۳۶ درصد

در سال دو هزار به ۵۷ درصد در سال ۲۰۳۰ افزایش خواهد داشت، البته در این میان، نباید از رشد تقاضا جهت الیاف سلولزی بازیافته غافل شد.

***مهندس نجفی:** طبق مطالعه انجام شده شرکت پلی‌اکریل ایران در سال ۱۳۹۱، ظرفیت تولید الیاف پلی‌استر استتیل ایران حدود ۳۲۰ هزار تن بود. در هفت‌ماه امسال واردات ۱۷ هزار و ۷۰۰ تن الیاف پلی‌استر استتیل به کشور انجام شده و پیش‌بینی می‌شود که تا پایان سال حدود ۲۴-۲۳ هزار تن الیاف پلی‌استر استتیل وارد کشور شود.

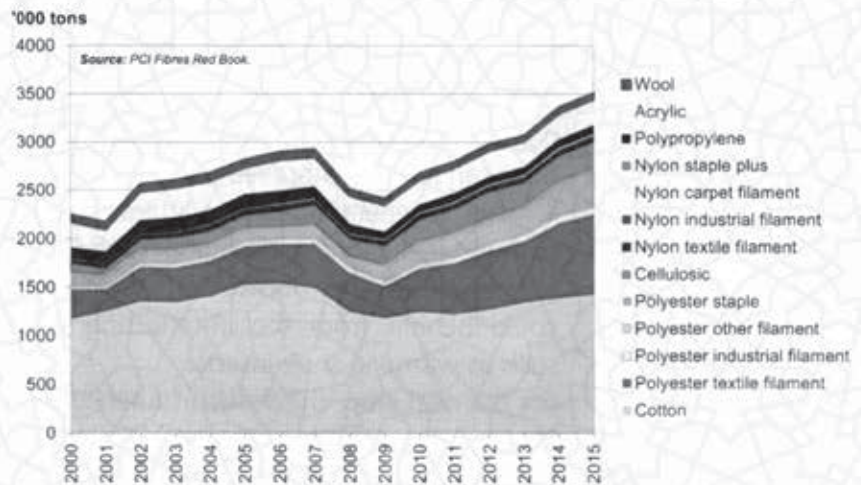
معاون بازرگانی شرکت پلی‌اکریل ایران ادامه داد: متوسط مصرف الیاف پلی‌استر استتیل طی چند سال اخیر حدود ۲/۵ کیلوگرم بوده که اگر رشد جمعیت با این میزان تطبیق داده شود به این نتیجه خواهیم رسید که بازار پلی‌استر اورلپ دارد پس باید تدابیری برای صادرات آن اندیشید و ساز و کاری برای تولیدکنندگان الیاف پلی‌استر استتیل لحاظ شود تا بتوانند به صادرات محصولات خود در بازارهای جهانی بپردازند.

وی با بیان این مطلب که دولت ترکیه، محدودیت‌هایی را برای مپار واردات الیاف پلی‌استر به این کشور مدنظر قرار داده؛ تصریح کرد: بهتر است تولیدکنندگان الیاف پلی‌استر در ایران، انسجام بیشتری داشته باشند و با برنامه‌ریزی دقیق‌تر به فعالیت ادامه دهند.

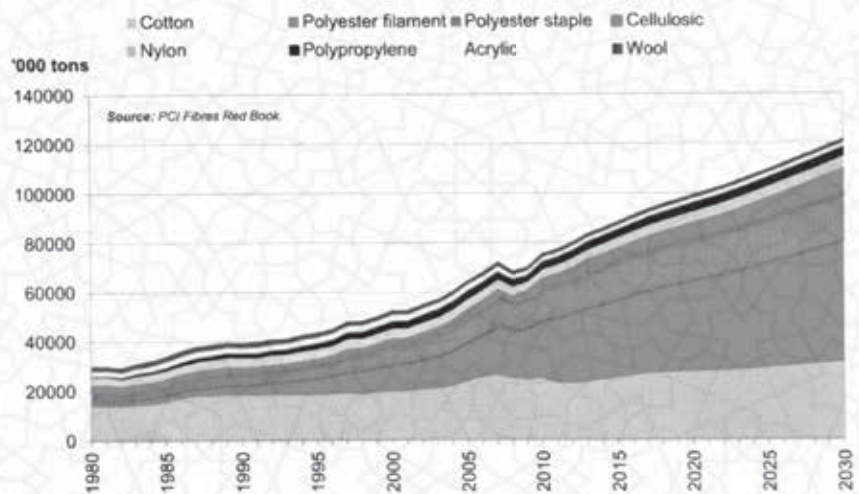
مهندس نجفی، جمعیت ایران در سال ۱۳۸۹ را بالغ بر ۷۲ میلیون و ۸۷۴ هزار نفر و نرخ رشد جمعیت را ۱/۴ درصد اعلام کرد و گفت: در سال ۱۳۹۹ جمعیت کشور به ۸۳ میلیون و ۷۴۳ هزار نفر افزایش خواهد یافت که اگر متوسط مصرف الیاف پلی‌استر استتیل برای هر نفر، دو کیلو و صدگرم و نرخ رشد جمعیت ۱/۴ درصد در نظر گرفته شود، در مجموع ۱۷۸ هزار تن از بازار پلی‌استر استتیل توسط واحدهای داخلی تأمین خواهد شد.

به‌گفته معاون بازرگانی شرکت پلی‌اکریل ایران، در سال ۱۳۹۲ ظرفیت تولید الیاف پلی‌استر استتیل ۳۲۰ هزار تن بود که این میزان در سال جاری افزایش یافته و به حدود ۳۵۰ هزار تن رسیده است، البته باید توجه داشت که الیاف پلی‌استر فیلامنت، بخش قابل توجهی از بازار مصرف این نوع الیاف را به خود اختصاص می‌دهد و سهم آن رو به افزایش است.

وی اعلام داشت: تا پایان مهرماه ۱۳۹۳، ۱۷ هزار و



شکل ۷- ظرفیت جهانی تولید نخ‌های فیلامنتی پلی‌استر (نخ‌های فیلامنتی نساجی، نخ‌های فیلامنتی صنعتی و نخ کفپوش)



شکل ۸- میزان تقاضای جهانی الیاف در طی ۵۰ سال گذشته

مهندس مقدم: به دلیل لابی‌گری‌های تعدادی از شرکت‌های ترکیه، قوانین ضد دامپینگ بر صادرات محصولات ایران تعیین شده است و تولیدکنندگان داخلی از دسترسی به این بازار بزرگ محروم شده‌اند.



دارند؟ آیا در صورت حذف قوانین ضد دامپینگ، قیمت تمام شده تولیدات داخل طبق ارز آزاد، مجالی برای رقابت دارند یا خیر؟

*مهندس مقدم: عادلانه نیست قانونی وضع شود که مشکلات تولیدکنندگان الیاف پلی‌استر استیپل را رفع نماید اما این مشکل به زنجیره‌های بعدی صنایع نساجی یعنی واحدهای ریسندگی، بافندگی و... منتقل شود! ضمناً منطقی و صحیح نیست که خوراک با دلار مبادله‌ای در اختیار مجتمع‌های پتروشیمی قرار گیرد اما مبنای قیمت گرانول، دلار آزاد باشد! آیا این جریان، یک رانت بزرگ برای واحدهای پتروشیمی نیست؟

*نماینده: آیا این موضوع صحت دارد که واحدهای پتروشیمی، محصولات خود را ۳۰ تا ۲۰ درصد ارزان‌تر از قیمت بازار داخلی، صادر می‌کنند؟

*مهندس مقدم: بله ... فکر می‌کنم چنین جریانی وجود دارد.

*مهندس محمودی: درصد بسیار اندکی از مصرف کنندگان الیاف هالو، صنعتگر و تولیدکننده منسوجات بی‌بافت هستند و لحاف پرکن‌های سنتی، عمده مخاطبان این بخش محسوب می‌شوند.

وی گفت: شرکت خاوران الیاف پارسیان، مشکل خاصی در زمینه بازار فروش ندارد و صادرات آن به عراق و کشورهای آسیای میانه در حال انجام است. مهندس محمودی، ضمن اشاره به فقدان نظارت و شناخت مصرف الیاف هالو در صنایع مصرفی مانند خودروسازی و...، حجم تولید آن را روزانه ۵۰ تا ۶۰ تن عنوان کرد و گفت: تجربه صادرات الیاف هالو به اسپانیا را هم داریم و توان تولید برای مشتریان اروپایی وجود دارد اما با افزایش هزینه‌های حمل و نقل، صادرات برای صنعتگران ایرانی دشوارتر خواهد شد.

*نماینده: آیا آماری از میزان تولید و مصرف الیاف هالو در جهان دارید؟

مدیرعامل شرکت کیمیا پلی‌استر تصریح کرد: این روند به جای این که حمایت از تولیدکننده داخلی را در بر بگیرد به معنای ارائه یارانه و حمایت از تولیدکنندگان خارجی بود! خوشبختانه همان‌طور که اشاره شد، تخصیص ارز مبادله‌ای برای واردات الیاف پلی‌استر استیپل متوقف شده است..

وی، یکی از بازارهای هدف الیاف پلی‌استر را ترکیه اعلام کرد و گفت: به دلیل لابی‌گری‌های تعدادی از شرکت‌های ترکیه، قوانین ضد دامپینگ بر صادرات محصولات ایران تعیین شده است و تولیدکنندگان داخلی از دسترسی به این بازار بزرگ محروم شده‌اند. اشباع بازار داخلی الیاف پلی‌استر استیپل، نکته دیگری بود که مورد اشاره مهندس مقدم قرار گرفت و بیان داشت: این موضوع بارها در کمیته تخصصی الیاف پلی‌استر انجمن صنایع نساجی مطرح شده است و نامه‌های متعددی مبنی بر محدودیت در صدور پروانه‌های جدید به وزارت صنعت ارسال و از مسئولین درخواست کرده‌ایم که با مساعدت کمیته مذکور، مشاوره‌های فنی و اطلاعات جدید در اختیار متقاضیان جدید قرار داده شود تا افراد با آمادگی بیشتر (نه صرفاً با انگیزه کسب سود)، وارد این عرصه شوند و بدانند که بازار تولید الیاف پلی‌استر استیپل اشباع شده است.

*نماینده در جلسات مختلف تولیدکنندگان نخ عنوان می‌کنند تعرفه واردات پنبه کاهش یابد تا به واردات بپردازیم اما تعرفه نخ بیشتر شود تا تولید نخ در کشور مقرون به صرفه شود در مقابل واحدهای بافندگی خواستار کاهش تعرفه نخ و افزایش تعرفه پارچه هستند! این زنجیره تا تولید محصولات نهایی مانند پوشاک ادامه پیدا می‌کند. سوال مشخص این است که آیا محصولات شما از نظر قیمت در بازارهای جهانی (صرف نظر از صادرات) توان رقابت

۳۴۹ تن الیاف پلی‌استر وارد کشور شده است که از این رقم ۶۰۲ تن به ترکیه اختصاص دارد (کشوری که تصور می‌کنیم باید بازار صادراتی ما باشد!)

مهندس نجفی سپس به لزوم صادرات الیاف پلی‌استر اشاره کرد و گفت: با توجه به سرمایه‌گذاری‌های کلان در حوزه تولید الیاف و وجود مزیت نسبی در این بخش، باید استراتژی‌های دقیق و موثر برای صادرات و هم‌چنین گسترش صنایع پائین دستی مانند واحدهای ریسندگی و بافندگی اتخاذ شود.

وی ضمن بیان این مطلب که طی چند ماه اخیر، واردات محصولات نساجی با ارز آزاد انجام شده است که امیدوارم این موضوع، براساس نیاز صنعت بوده باشد نه کمبود ارز، اذعان داشت: بارقه‌امیدی جهت صادرات نخ پلی‌استر و هم‌چنین منسوجات به وجود آمده است و در وضعیتی قرار گرفته‌ایم که باید صادرات در اولویت نخست واحدهای تولیدی قرار گیرد.

*مهندس مقدم: طبق آمار موجود، ۳۹ واحد تولید الیاف پلی‌استر استیپل در کشور وجود دارند که این رقم در حال افزایش است. ظرفیت تولید براساس پروانه بهره‌برداری مجتمع پتروشیمی شهید تندگویان ۴۱۱ هزار تن و ظرفیت ۳۸ واحد دیگر (در مجموع) ۵۴۴ هزار تن می‌باشد. البته ظرفیت واقعی واحدهای مذکور، کمتر از میزان یاد شده است.

وی به عدم تخصیص ارز مبادله‌ای برای واردات الیاف پلی‌استر استیپل پس از چندین ماه نامه‌نگاری و جلسات مختلف با مسئولان ذی‌ربط اشاره کرد و افزود: شرکت تندگویان، خوراک واحدهای تولید پلی‌استر یعنی PET را بر مبنای ارز آزاد در نظر می‌گرفت و در مقابل، واحدهای تولیدی برای عرضه محصولات خود به بازارهای داخلی و خارجی به این دلیل که رقیبان می‌توانستند با ارز مبادله‌ای، محصول مشابه را وارد کنند، دچار مشکلات جدی می‌شدند.

مهندس هنریار: اصولاً دلیل واردات الیاف پلی‌استر استیپل به ایران چیست؟ کشور ما که از نظر دسترسی به منابع پتروشیمی، وجود دانش فنی نیروهای متخصص و ... با مشکلی مواجه نیست. به اعتقاد من دلیل این امر، قیمت بالای تهیه PET و افزایش قیمت تمام شده است که تولید را غیر اقتصادی و واردات را توجیه‌پذیر می‌نماید.

مهندس محمودی: شرکای اصلی کارخانه خاوران الیاف، چینی هستند و ضمن سرمایه‌گذاری، کارشناسان چینی هم در کارخانه به فعالیت می‌پردازند. طبق برآورد کارشناسان چینی هنگام راه‌اندازی کارخانه، مصرف الیاف هالو بازافتی در ایران ماهیانه ۳ هزار تن و در جنوب غربی آسیا، حدود ۱۵ هزار تن است. وی ادامه داد: شاید یکی از دلایل عدم فعالیت آنان، تفاوت میان ریال و دلار بود زیرا تمام معاملات

وی با طرح این پرسش که دلیل واردات بی‌رویه الیاف پلی‌استر استیپل به کشور چیست، ادامه داد: قیمت مواد اولیه، هزینه‌های تولید، حقوق و دستمزد نیروی کار، بسته‌بندی، مواد تکمیلی و ... برای نخ POY و پلی‌استر استیپل، یکسان است اما چرا باید تعرفه گمرکی POY ۲۰ درصد و تعرفه پلی‌استر استیپل ۴ درصد باشد؟ چرا شاهد این تناقض بزرگ در صنایع نساجی هستیم؟ مگر نه این که قیمت جهانی POY و الیاف استیپل، تقریباً یکسان است؟! مدیر فروش شرکت الیاف گستر یزد اذعان داشت:

به دلیل واردات با ارز آزاد، شرایط تاحدودی برای تولیدکنندگان الیاف پلی‌استر استیپل بهتر شده اما هنوز کافی نیست.

مهندس هنریار تصریح کرد: اصولاً دلیل واردات الیاف پلی‌استر استیپل به ایران چیست؟ کشور ما که از نظر دسترسی به منابع پتروشیمی، وجود دانش

یکسان است به همین دلیل تولیدکنندگان داخلی باید تمام تلاش خود را برای ارائه محصول باکیفیت‌تر به عمل آورند. البته باید به این موضوع توجه کرد که کیفیت PET مجتمع تندگویان در سطح جهانی نیست و تولیدات یکنواخت و به‌اصطلاح یک دست از طریق این مجموعه در اختیار واحدهای مشابه ما قرار نمی‌گیرد، این موضوع باعث می‌شود کیفیت تولیدات ما نیز دچار نوسان شود و مشتریان ترجیح دهند از الیاف وارداتی که از یکنواختی بیشتری برخوردار هستند، استفاده کنند. با توجه به این شرایط، واردات PET را در دستور کار قرار داده‌ایم که هم از نظر قیمت برای ما مقرون به‌صرفه‌تر است و هم از نظر ثبات کیفیت، اطمینان بیشتری نسبت به آن داریم.

***مهندس خرمی:** شرکت تولیدی صنعتی نگین پلی‌استر اشتهارد در قالب دو کارخانه به فعالیت می‌پردازد. کارخانه ثابت لایبی که در زمینه تولید



مجموعه براساس دلار انجام می‌شد. ضمن این که تصمیم داشتند در بازار الیاف هالو صنعتی ایران مانور دهند درحالی که مصرف‌کنندگان این بخش در ایران هنوز سنتی هستند و برخلاف کارخانه‌های بزرگ صنعتی، نگران کیفیت محصولات خود نیستند!

***نستعلیمی:** برآوردی از میزان واردات الیاف هالو دارید؟

***مهندس محمودی:** پس از افزایش نرخ دلار، واردات الیاف هالو متوقف شده است.

***مهندس هنریار:** از بهره‌برداری شرکت الیاف گستر یزد، حدود سه ماهی سپری می‌شود اما متأسفانه به دلیل آشفتگی بازار و واردات بی‌رویه، نتوانستیم به ظرفیت تولید اسمی مجموعه برسیم.

فنی نیروهای متخصص و ... با مشکلی مواجه نیست. به اعتقاد من دلیل این امر، قیمت بالای تهیه PET و افزایش قیمت تمام شده است که تولید را غیر اقتصادی و واردات را توجیه‌پذیر می‌نماید.

به گفته وی، شرکت الیاف گستر یزد با تولید ماهیانه ۵ هزار تن الیاف پلی‌استر، قادر است به‌عنوان یکی از بزرگترین تولیدکنندگان الیاف ۱/۴ در ایران شناخته شود اما به دلیل معضلات بسیار (که همه نسبت به آن واقفیم)، هنوز نتوانسته به این ظرفیت دست یابد و در حال حاضر با ۳۰ درصد ظرفیت به تولید ادامه می‌دهد.

***نستعلیمی:** قیمت تمام شده الیاف وارداتی با احتساب تمام هزینه‌های گمرک و حمل و نقل باز هم پایین‌تر از تولید داخلی است؟

مهندس هنریار: در حال حاضر این قیمت تقریباً

منسوجات بی‌بافت، الیاف بال فایبر و لایه‌دوزی فعال است و کارخانه نگین پلی‌استر که تولیدکننده الیاف پلی‌استر سالیید و هالو (ویرجین و بازافتی) می‌باشد.

وی عنوان داشت: وضعیت تولید و صادرات چندین رضایت‌بخش نیست واحدهای تولیدی اغلب دوستان و همکاران علی‌رغم توانمندی‌های فنی و تخصصی، با تمام ظرفیت کار نمی‌کند.

مهندس خرمی معتقد بود که نوسان قیمت نفت تأثیر چندانی بر عملکرد تولیدکنندگان الیاف پلی‌استر ندارد و افزود: ایران از ذخایر ارزشمند و خدادادی مانند نفت، گاز، معادن و ... بهره‌مند است اما این ثروت ارزشمند، اثرات مثبتی در روند توسعه صنعت و اقتصاد کشور ندارد! چرا؟! مدیر بازرگانی شرکت نگین پلی‌استر اشتهارد سپس

مهندس خرمی: تولیدکنندگان متعددی در کشور (چه در قالب کارخانه‌های صنعتی یا واحدهای سنتی) به ارائه الیاف هالو، سالیید و لایی می‌پردازند اما تفاوت موجود در کیفیت محصولات کارخانه‌های مختلف را فقط متخصصین و صنعتگران در می‌یابند که با تکیه بر تخصص و تجارب خود، مواد اولیه موردنیاز را از برندهای معتبر و شناخته شده تهیه می‌کنند.

طرف مقابل منعکس نماید تا تولیدکنندگان پلی‌استر یکی از مهم‌ترین بازارهای هدف خود یعنی ترکیه را از دست ندهند. معاون بازرگانی شرکت پلی‌اکریل ایران، پیشنهاد تولید نوار پلی‌استر را به تولیدکنندگان مطرح کرد که در حال حاضر، بازار گسترده داخلی و حتی صادراتی دارد. وی به کاهش قابل توجه واردات الیاف POY به کشور اشاره کرد و گفت: در هفت ماه نخست امسال،

الیاف پلی‌استر به تعرفه‌های گمرکی و نرخ ارز مربوط باشد اما بخش عمده مسائل به عملکرد ضعیف مدیران واحدها در توجه به استانداردهای بین‌المللی بازمی‌گردد.

***مهندس نجفی:** سرمایه‌گذاری وسیعی در حوزه تولید الیاف پلی‌استر انجام شده است و شاهد راه‌اندازی کارخانه‌های متعددی در این زمینه هستیم و در این میان تولیدکنندگانی موفق خواهند بود که در این عرصه پر از رقابت به تولید الیاف خاص بپردازند.

مهندس نجفی با اشاره به این مطلب که کاربرد الیاف پلی‌استر در صنایع نساجی محدود نمی‌شود به موارد استفاده از آن در راه‌سازی، جاده‌سازی و ساختمان‌سازی اشاره کرد و افزود: واحد تحقیق و توسعه شرکت پلی‌اکریل ایران، موفق به تولید الیاف باسیلون (به‌عنوان جایگزین الیاف اکریلیک) شده که قیمت کمتر اما مشخصات فنی نزدیک به اکریلیک

به عدم تخصیص ارز مبادله‌ای برای واردات الیاف پلی‌استر اشاره کرد و گفت: دامنه این بحث به اندازه‌ای گسترده است که گاهی اوقات برخی از انواع پلی‌استر را در بر می‌گیرد که یا در داخل کشور تولید نمی‌شوند و یا از نظر کیفیت، انتظارات صنعتگران نساجی را برآورده نمی‌کنند لذا معتقدیم این اقدام به دلیل کمبود ارز بوده است نه حمایت از واحدهای داخلی!

وی با بیان این مطلب که بهتر است دولتمردان به وعده‌های خود در زمینه حمایت از تولید و تولیدکننده، جامعه عمل ببوشانند، شرکت متبوع خود را از خانواده الیاف پلی‌استر و منسوجات بی‌یافت عنوان کرد و گفت: خواهان جلب رضایت صنعتگران نساجی هستیم و برای رسیدن به این هدف، از هیچ‌گونه تلاشی دریغ نخواهیم کرد.

مهندس خرمی ادامه داد: آیا در زمینه الیاف پلی‌استر استانداردی وجود دارد؟ آیا آزمایشگاه مجهزی در این



فقط ۳ هزار و ۶۰۰ تن الیاف POY وارد کشور شده است و در مقابل، تولید داخلی آن افزایش یافته که با افزایش تعرفه واردات الیاف POY، می‌توان به حمایت از تولیدکنندگان این بخش پرداخت. به گفته مهندس نجفی، قیمت الیاف پلی‌استر از ۱/۶ دلار به یک دلار رسیده است (تقریباً ۶۰ درصد) در حالی که قیمت نفت، با چنین کاهشی مواجه نیست. ***مهندس موسوی:** در نود و چهارمین اجلاس شورای عالی استاندارد مورخ ۱۵/۷/۷۶، انواع الیاف و نخ‌های مصنوعی مشمول اجرای اجباری استاندارد قرار گرفته و بر اساس استانداردهای مورد قبول در آزمایشگاه‌های سازمان و یا آزمایشگاه‌های همکار مورد آزمون و ارزیابی انطباق قرار می‌گرفت. وی ادامه داد: در یکصد و چهارمین اجلاس شورای

دارد و قابل استفاده واحدهای تولید فرش ماشینی خواهد بود. یکی دیگر از تولیدات ما، هم‌چنین نخ «پلی‌کول» است که به دلیل خواص فیزیکی مناسب و خصوصیت امکان انتشار سریع رطوبت جهت مصارف پوشاک ورزشی و سایر البسه‌ای که دفع عرق و خنک شدن بدن مورد نظر باشد، کاربرد دارد.

وی به لزوم حمایت دانشگاه و وزارت صنعت از بخش تولید الیاف تأکید کرد و گفت: ای کاش زمانی که دولتمردان در رأس هیئت سیاسی و اقتصادی راهی سایر کشورها (به‌خصوص ترکیه) می‌شوند، نماینده‌ای از صنعت نساجی نیز در این هیئت حضور داشته باشد که برای مثال دیدگاه‌های صنعتگران ایرانی را در زمینه تعرفه ضد دامپینگ بر صادرات محصولات ایران به

زمینه به فعالیت می‌پردازد؟ آیا برای الیاف وارداتی، تست‌های آزمایشگاهی انجام می‌شود؟ متأسفانه خیر! و تولیدکنندگان با توجه به ویژگی‌های الیاف مدنظر، از آن استفاده می‌کنند. به گفته وی، تولیدکنندگان متعددی در کشور (چه در قالب کارخانه‌های صنعتی یا واحدهای سنتی) به ارائه الیاف هالو، سالیید و لایی می‌پردازند اما تفاوت موجود در کیفیت محصولات کارخانه‌های مختلف را فقط متخصصین و صنعتگران در می‌یابند که با تکیه بر تخصص و تجارب خود، مواد اولیه موردنیاز را از برندهای معتبر و شناخته شده تهیه می‌کنند.

وی از تولیدکنندگان خواست تا همواره افزایش کیفیت محصولات خود را طبق استاندارد مشخص و با بهره‌گیری از آزمایشگاه‌های قابل اطمینان، مدنظر قرار دهند. ممکن است بخشی از مشکلات تولیدکنندگان

مهندس بزرگیان: تولید منسوجات بی‌بافت، رشد قابل‌توجهی را در دنیا تجربه می‌کند این در حالی است که متأسفانه در اولویت‌های وزارت صنعت جایی برای آن مدنظر قرار نگرفته است و اگر صنعتگری بخواهد پروژه‌های در این زمینه اجرا کند باید مجوزهای خاص دریافت کند. این موضوع بارها با مسئولین در میان گذاشته‌ایم که رشد و رونق تولید منسوجات بی‌بافت، مزیت‌های بسیار بزرگی برای تولیدکنندگان الیاف پلی‌استر به‌همراه خواهد داشت اما به نتایج مثبتی منجر نشده است.

عالی استاندارد مورخ ۸۲/۷/۹، با حذف اجرای اجباری استانداردهای انواع الیاف و نخ به جز واردات الیاف و نخ بر پایه دامی موافقت گردید لذا کالاهای شرح‌الاشاره از آن تاریخ از کنترل کیفی کالاهای تحت پوشش سازمان خارج شدند.

به‌گفته مهندس موسوی، استانداردهای ملی تدوین شده برای الیاف و نخ‌های پلی‌استر به شرح ذیل هستند:

*ویژگی‌های الیاف پلی‌استر مورد مصرف در سیستم ریسندگی پنبه‌ای - به شماره ۲۷۳۹
*ویژگی‌های الیاف پلی‌استر مورد مصرف در سیستم ریسندگی پشمی - به شماره ۲۷۴۰
*ویژگی‌های تاپس پلی‌استر - به شماره ۲۶۴۸
*ویژگی‌های نخ پلی‌استر کشیده شده - به شماره ۹۲۵

*ویژگی‌های نخ پلی‌استر تکسچرایز - به شماره ۹۲۷
*مهندس نجفی: شرکت الیاف ابریشم ماهان دلیجان، سال ۱۳۸۹ با هدف تولید الیاف پلی‌استر ظریف (کتان تایپ) که صرفاً از آسیای جنوب شرقی و اروپا واردات می‌شد، به بهره‌برداری رسید. تولید این شرکت سالانه ۱۵ هزار تن است که این الیاف به دلیل نوع تولید خاص و همچنین مشخصات محصول نهایی که دارای ظرافت و استحکام بالا می‌باشد در صنایع نساجی شامل ریسندگی‌های ظریف باف و لایه‌های نیافته بهداشتی استفاده می‌شود.

وی افزود: متأسفانه طی چندسال اخیر به دلیل مشکلاتی که مورد اشاره دوستان قرار گرفت، نتوانستیم با صد درصد ظرفیت به تولید بپردازیم و در مقطعی از زمان، تولید الیاف با دنیبرهای پائین را هم شروع کردیم که البته توجیه اقتصادی چندانی برای ما نداشت.

مهندس نجفی خاطر نشان ساخت: اغلب شرکت‌های

تولیدکننده نخ نمره ۳۰ و ۴۰ به بالا، معتقدند که کیفیت الیاف وارداتی از نظر کیفیت مطلوب، قابل مقایسه با تولیدات داخلی نیست که به اعتقاد من دلیل این امر، کیفیت پائین مواد اولیه مصرفی کارخانه‌های کشور است. وی افزود: در سال ۱۳۹۱ حدود ۸۰-۷۰ درصد مواد اولیه مورد نیاز را از طریق واردات (هند و کره جنوبی) تأمین کردیم و محصولاتی که از این مواد اولیه تولید شد، قابل استفاده کارخانه‌های تولید نخ بود به طوری که رضایت خریداران را به همراه داشت پس از مدتی تصمیم گرفتیم مواد اولیه مذکور را از پتروشیمی شهیدتندگویان تهیه نماییم اما با چند مشکل مواجه شدیم، برای مثال از نظر کیفی قادر به ارائه مواد اولیه یکنواخت نیستند، همچنین در بسیاری از موارد، شرط رنگ رعایت نمی‌شود.

نایب رئیس هیئت مدیره شرکت الیاف ابریشم ماهان دلیجان اضافه کرد: بازار اصلی تولیدکنندگان الیاف پلی‌استر ترکیه است اما در سال جاری با کاهش ۳ تا ۴ هزارتنی صادرات به این کشور روبرو شدیم که تبعات نامطلوبی برای صنعتگران این بخش به همراه داشت. وی ضمن اشاره به افزایش هزینه‌های حمل و نقل گفت: کشورهای اروپای شرقی آمادگی خرید تولیدات ما را دارند اما به دلیل افزایش قیمت حمل و نقل، شرایط برای صادرات فراهم نیست.

به‌گفته مهندس نجفی، امیدوار بودیم اجرای تعرفه ترجیحی ایران و ترکیه، منافی برای صنعتگران و تولیدکنندگان ایرانی به همراه داشته باشد اما طبق شنیده‌ها، این تعرفه صرفاً به نفع تولیدکنندگان پوشاک ترکیه است و هنوز هیچ یک از تولیدکنندگان ایرانی با مواهب آن مواجه نشده‌اند!

*مهندس حکمتیان: میزان نیاز واحدهای داخلی به الیاف پلی‌استر ۱۸۰ هزارتن، تعداد واحدهای فعال در زمینه تولید الیاف پلی‌استر استیپل ۴۵ واحد، ظرفیت تولید ۳۰۰ هزارتن و حجم واردات حدود ۲۰ هزارتن می‌باشد.

کارشناس دفتر نساجی وزارت صنعت ادامه داد: قیمت جهانی الیاف پلی‌استر استیپل ۱/۰۵ دلار، قیمت بازار داخل ۴ هزار تومان و حجم صادرات آن حدود ۲۰ هزارتن است.

وی، تعداد واحدهای تولید نخ پلی‌استر را ۳۰ واحد اعلام کرد و گفت: ظرفیت تولید داخل ۳۵۰ هزارتن،

واردات حدود ۴۰ هزارتن، حجم تولید ۲۴۰ هزار تن و میزان نیاز داخلی ۲۸۰ هزارتن می‌باشد. همچنین میزان تولید الیاف پلی‌استر کتان تایپ در کشور ۵۰ هزارتن است و ۷ واحد در این زمینه، فعال هستند. مهندس حکمتیان سپس به حمایت‌های تعرفه‌ای از تولیدکنندگان الیاف پرداخت و گفت: واردات با ارز آزاد در حال انجام است.

*مهندس موسویان: عمده فعالیت شرکت فواد الیاف در زمینه تولید و مصرف الیاف پلی‌استر است و به موازات آن به تولید پارچه و محصولات کالای خواب نیز می‌پردازد. وی بیان داشت: دغدغه ما در بحث توزیع، بی‌ثباتی کیفیت الیاف بازیافتی است و این موضوع کسب رضایت مشتریان را با دشواری‌هایی مواجه ساخته است. دوستان دلیل این بی‌ثباتی کیفیت را در چه مواردی می‌دانند؟

*مهندس مقدم: در مورد الیاف هالو، نیازمند مکانیزم‌های پیشرفته‌ای هستیم تا بطری‌های مختلف PET را از مبدأ جداسازی نماید و کارگاه‌های سنتی که به جمع‌آوری بطری می‌پردازند، امکانات گسترده‌ای برای شست‌وشو و... ندارند به همین دلیل گاه کیفیت محصول نهایی بالا و گاهی پائین است. به اعتقاد من، مهم‌ترین دلیل نوسان کیفیت الیاف بازیافتی، به بخش جمع‌آوری و فرآوری بطری‌های PET اختصاص دارد.

*مهندس بزرگیان: تولید منسوجات بی‌بافت، رشد قابل توجهی را در دنیا تجربه می‌کند این در حالی است که متأسفانه در اولویت‌های وزارت صنعت جایی برای آن مدنظر قرار نگرفته است و اگر صنعتگری بخواهد پروژه‌ای در این زمینه اجرا کند باید مجوزهای خاص دریافت کند. این موضوع بارها با مسئولین در میان گذاشته‌ایم که رشد و رونق تولید منسوجات بی‌بافت، مزیت‌های بسیار بزرگی برای تولیدکنندگان الیاف پلی‌استر به‌همراه خواهد داشت اما به نتایج مثبتی منجر نشده است.

وی افزود: تکنولوژی‌های امروز برای کاهش ضایعات بطری‌های PET راهکارهای ارائه کرده است که البته نیازمند تجهیزات و دستگاه‌های گران‌قیمت است اما تولیدکنندگان با استفاده از این دستگاه‌ها می‌توانند به‌صورت آنلاین با عبور از یک فضای مغناطیسی، مانع ورود پلیمرهایی نامتناسب به داخل اکسترودر

دکتر بابایی: استانداردهای سازی در ایران اکثراً به صورت اقتباس و ترجمه استانداردهای رایج در کشورهای غربی انجام می‌شود. به همین دلیل موضوع برای بخشی از تولیدکنندگان داخلی که باید از این استاندارد، بهره‌مند شوند، چندان ملموس نیست و حتی در برخی از استانداردهای ملی، دستگاه‌های آزمایشگاهی مورد نیاز در داخل کشور وجود ندارد.

صنعتی نیست. به همین دلیل سازمان ملی استاندارد و دانشگاه‌ها می‌توانند نقش موثری در این زمینه ایفا کنند. وی اضافه کرد: آنچه به عنوان حضور موثر و پایدار در بخش «صادرات» عنوان می‌شود، همانند کوه یخ است که بخش اعظم آن در زیر آب قرار دارد. مشکل اینجاست که همیشه به نوک کوه یخ نگاه می‌شود و تصور می‌گردد که به آسانی می‌توان از عهده آن برآمد. در حالی که این طور نیست. تنها تحلیل دقیق تمام ابعاد کوه، علی‌الخصوص آن قسمتی که در زیر آب واقع شده است، حداقل‌های لازم برای حضوری موفق در این عرصه را روشن می‌سازد.

این مدرس دانشگاه، اعتماد متقابل میان صنعتگران، آموزش مستمر، استانداردهای سازی و تولید محصول با کیفیت را از نکات زمانبر و مهمی برشمرد که لازم است در عمل، مورد توجه بیشتری قرار گیرد. وی سپس تولید الیاف خاص را مورد تأکید قرار داد و گفت: برای بقاء در دنیای پررقیب امروز، گریزی از تولید الیاف خاص نیست.

مهندس واصف: گروه تولیدی پارس در زمینه الیاف پلی‌استر، الیاف پلی‌پروپیلن، منسوجات نبافته، موکت، ژئوتکستایل، فرش ماشینی و نخ بی‌سی‌اف به فعالیت می‌پردازد. به اعتقاد این فعال نساجی، با توجه به کاهش جهانی قیمت نفت و گرانول، فرصت بسیار خوبی برای احیای واحدهای تولیدی پلی‌پروپیلن فراهم شده است که با توجه به این شرایط، گروه تولیدی پارس به مصرف پلی‌پروپیلن و صادرات ژئوتکستایل به کشورهای آسیای میانه (به خصوص ترکمنستان) روی آورده است. مهندس واصف تصریح کرد: متأسفانه برخی واحدها به صورت غیر تخصصی و بدون در نظر گرفتن کیفیت، محصولاتی تولید و روانه بازار داخلی و خارجی می‌کنند که این اقدام برای کارخانه‌های معتبر و خوش‌نام مشکلاتی را به وجود می‌آورد.

بخش خصوصی تشکیل شده است که دغدغه رفع مشکلات تولید و بهبود وضعیت تولید را دارند در این راستا، تولیدکنندگان الیاف پلی‌پروپیلن نیز می‌توانند دور یکدیگر جمع شوند و با برگزاری جلسات مختلف ضمن همفکری، مسائل و چالش‌های خود را به مراجع ذی‌ربط انتقال دهند.

دکتر بابایی: بیشتر دوستان حاضر در میزگرد به دلیل مقتضیات شغلی خود، درگیر مسائل روزانه هستند اما آقایان خرمی و نجفی به بیان مسائلی در زمینه کیفیت و اهمیت استانداردهای سازی پرداختند که به دیدگاه افرادی همچون من نزدیکتر است.

وی، هزاره سوم را «هزاره تولید پایدار» دانست و افزود: تولید پایدار یک ماتریس محسوب می‌شود که درایه‌های نهان و آشکار دارد. «اعتماد» درایه‌ایست که مشکل بدست می‌آید اما به سادگی از دست می‌رود. آموزش مستمر، کیفیت، استانداردهای سازی و توجه به محیط‌زیست در این ماتریس قرار دارند. کسب موفقیت نیازمند شناخت تمام درایه‌هاست.

دکتر بابایی تصریح کرد: روند تدوین استاندارد در کشورهای غربی به این ترتیب بود که ابتدا واحدهای کوچک تولیدی، استانداردهای داخلی واحد صنعتی خود را تعریف و تدوین کردند. سپس برای تقویت و توسعه بازار خود، اتحادیه‌ای تشکیل دادند تا به تبادل استانداردهای موجود بپردازند. به این ترتیب از استانداردهای داخلی و بعضاً غیرمشترک به یک استاندارد محلی دست یافتند. در گام‌های بعدی، این استاندارد محلی به استانداردهای استانی، کشوری، منطقه‌ای و سپس بین‌المللی تبدیل شد.

وی افزود: استانداردهای سازی در ایران اکثراً به صورت اقتباس و ترجمه استانداردهای رایج در کشورهای غربی انجام می‌شود. به همین دلیل موضوع برای بخشی از تولیدکنندگان داخلی که باید از این استاندارد، بهره‌مند شوند، چندان ملموس نیست و حتی در برخی از استانداردهای ملی، دستگاه‌های آزمایشگاهی مورد نیاز در داخل کشور وجود ندارد.

دکتر بابایی از تولیدکنندگان واحدهای صنعتی درخواست کرد که استانداردهای کارخانه‌ای خود را جدی بگیرند و حتی الامکان استانداردهای مذکور را با واحدهای مشابه (هر چند رقیب) به اشتراک بگذارند. به گفته وی، تهیه برخی از تجهیزات آزمایشگاهی در بضاعت واحدهای

شوند به این ترتیب با یکنواختی کیفیت محصول نهایی مواجه خواهیم شد.

وی افزود: حدود سه ماه پیش به اتفاق یکی از متخصصین آلمانی، از کارخانجات مختلف تولید الیاف پلی‌استر کشور بازدید به عمل آوردیم و متوجه نایکنواختی کیفیت تولیدات برخی از آنان شدیم. بخشی از این مشکل به دلیل کیفیت پلیمرهای مصرفی کارخانه‌هاست اما بخش دیگر به دلیل عدم استفاده واحدهای تولیدی از پلیمریزاسیون است.

دکتر کاظمی: تولیدکنندگان بزرگ منسوجات بی‌یافت در ایران، لابی‌های بسیار قدرتمندی دارند و توانسته‌اند وزارت صنعت را مجاب نمایند که تولید این محصول از فهرست اولویت‌هایی این وزارتخانه خارج شود! اما صنعتگران الیاف پلی‌استر چنین امکانی نداشتند و به همین دلیل تمام متقاضیان راه‌اندازی کارخانه تولید الیاف، موفق به دریافت پروانه بهره‌برداری شده‌اند!

مهندس مقدم: البته وضعیت تولیدکنندگان منسوجات بی‌یافت، چندان بهتر از سایر صنعتگران نساجی نیست و آنان نیز با مشکلات متعددی دست و پنجه نرم می‌کنند. البته صنعت منسوجات بی‌یافت در دنیا بسیار گسترده است و تکنولوژی‌های بسیار پیشرفته‌ای در این بخش عرضه می‌شود این صنعت با منسوجات بی‌یافت ایران که غالباً تولید لایی، ترموباند و ... است، تفاوت‌های بسیاری دارد!

دکتر احمدی: شرکت الیاف‌سازان فارس در سال‌های اولیه تولید به سر می‌برد و چندماهه است که از فعالیت آن در زمینه تولید الیاف سپری می‌شود.

وی، دغدغه اصلی تولیدکنندگان الیاف پلی‌استر را عدم مدیریت تأمین کنندگان پرک دانست و پیشنهاد برگزاری جلسهای با حضور تأمین کنندگان و فعالان حوزه پرک را مطرح کرد تا هر دو طرف در جریان مسائل و چالش‌های یکدیگر قرار گیرند و به تشریح مساعی بپردازند. دکتر احمدی افزود: در این میزگرد صحبتی از الیاف پلی‌پروپیلن و اکرولیک نشد. واقعیت این است که ۹۰ درصد کارخانه‌های الیاف پلی‌پروپیلن استیپل کشور در آستانه توقف قرار گرفته‌اند که در صورت تقویت و حمایت، قادر به ادامه فعالیت خواهند بود.

مهندس مقدم: کمیته الیاف پلی‌استر انجمن صنایع نساجی ایران با حضور تعدادی از تولیدکنندگان و فعالان